

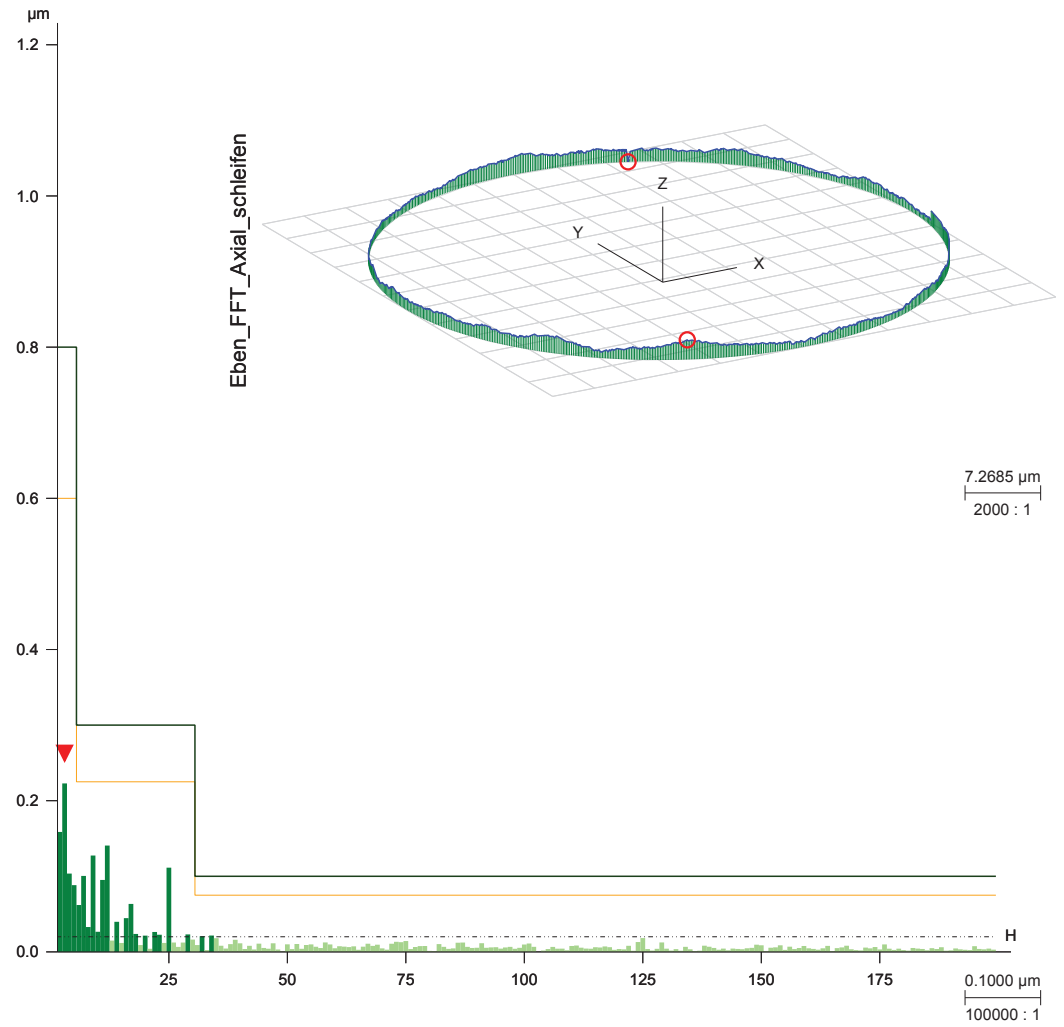
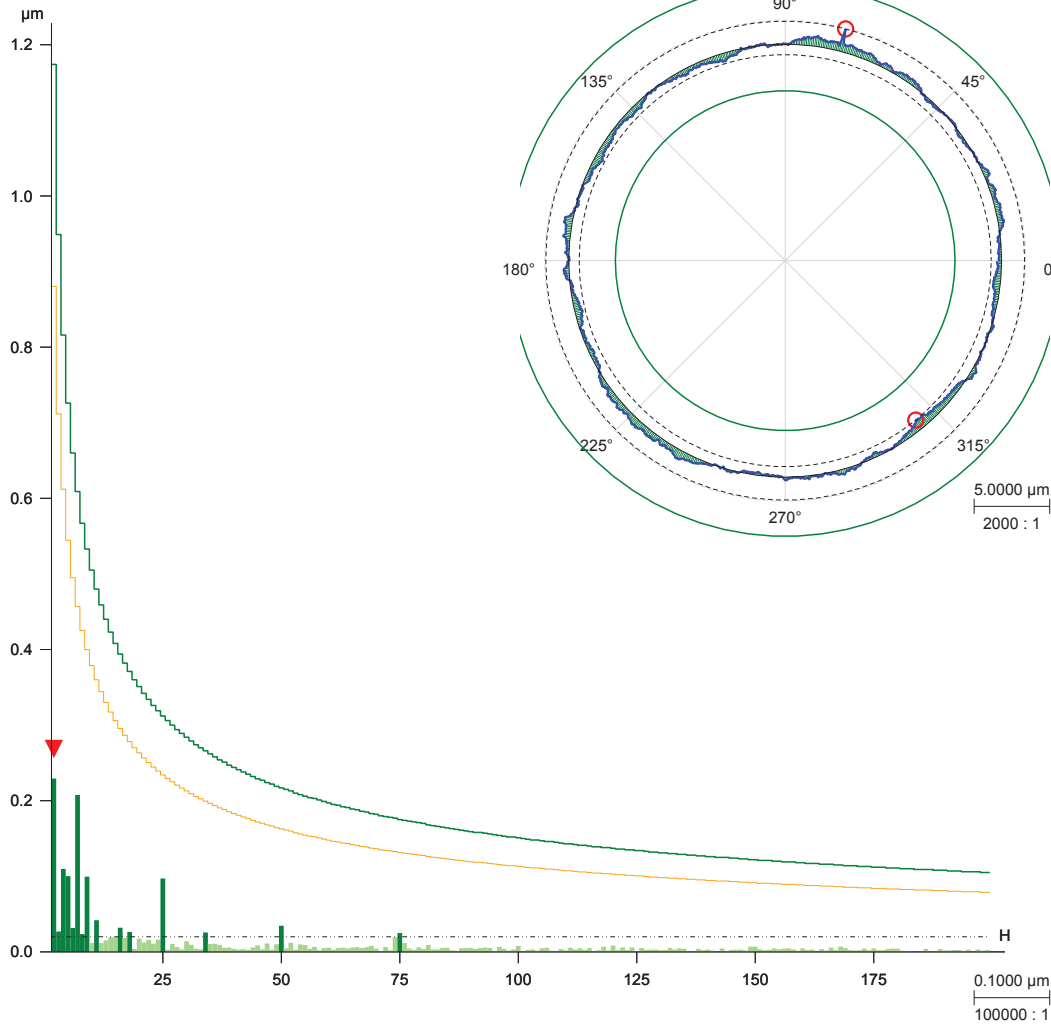
Prüfplan	KGW_Schleifen_680	Auftrags-Nr	1234567	Gauge-No		Datum	30.04.2019 11:00
Zeichnungs-Nr		Teil-Nr	20_PU_1_SE65	Masch-Nr		KMG-Nr	000000
Typ	Lenkschnecke	SteigWinkel	5.73104°	Customer		KMG	PRISMO 1
Prozess	Complete	Profil	YY° - YY° R = x.xxxx	CostCenter	CC-1234567890	MPEe =	0.9 ± L / 350
MiniPlan	Alle Prüfmerkmale	Plant	CZ IMT GmbH	Abt	SES-AP	Prüfer	Master / Früh

PiWeb Reporting Plus

FFT Radial & Axial Schleifen

FFT_Radial_schleifen Rund_FFT_Radial_schleifen

FFT_Axial_schleifen



Name	Kommentar	Punkte	Filtertyp	W/U	Taster-Ø	Methode
FFT_Radial_schleifen	Tolerance-File: R_Grinding.txt	4476	Kein Filter	-	3.968	Gauß-Element
FFT_Axial_schleifen	Tolerance-File: A_Grinding.txt	4484	Kein Filter	-	0.000	Gauß-Element