

Programm **Lens**

Zeichnungs-Nr

Auftrags-Nr Dispersion ± 0.0020

Typ

Prozess

Teile-Nr

21

MiniPlan

Masch-Nr

KMG-Nr

MPEe =

Alle Prüfmerkmale

000000

Standort

Abt

Kostenstelle

Prüfer

CZ IMT GmbH

SES-AP









Master

DMC


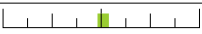


Text

Name	M-C	P-C	Ist	Soll	OT	UT	Abw	Ueb	Toleranz
Kommentar									



## 1. Standard Calculation

 Measure_SphereCircle_X	-0.0020	0.0000	0.0500	-0.0500	-0.0020		
 Measure_SphereCircle_Z	-4000.2838	-4000.0000	0.5000	-0.5000	-0.2838		
 Measure_SphereCircle_Dia	8000.5676	8000.0000	0.5000	-0.5000	0.5676	0.0676	
 Round_XZ	0.0009	0.0000	0.0020	0.0000	0.0009		

## 2. Clamped Center XZ

 Recall_SphereCircle_XZ-Clamped_Dia	8000.0000	8000.0000	0.5000	-0.5000	0.0000		
 ClampedRound_XZ	0.0009	0.0000	0.0020	0.0000	0.0009		

## 3. Evaluation 3D\_Curve

 Linienform_XZ	0.0024	0.0000	0.0020	0.0000	0.0024	0.0004	
--	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---