




PiWeb Reporting Plus

Programm BremsScheibe

Anzahl Messwerte 396
Anzahl Messwerte: rot 0
Letzte 1 Messungen
Freigabestatus ≠ Gesperrt

Zeichungs-Nr	123-456-789 / 01.01.2019					KMG-Nr	000000	Datum	14.10.2019 12:38
Typ	Standard	Kunde	Automobilhersteller	Prüfgrund	FertigTeil	Maschinen-Nr	M-123	Abt	IS-AS
Auftrags-Nr	Auftrag	Teil-Nr	30	MiniPlan	Alle Prüfmerkmale	Kommentar	Programmierung	Prüfer	Master
Text									

Name	Kommentar	Filter	IST	SOLL	OT	UT	ABW	±	UEB
^Temperatur-Kompensation		-	20.0000						
1. Temperatur Bauteil beim Start									
Bauteil-Temperatur		-	20.0000	21.0000	1.0000	-1.0000	-1.0000		
2. BasisSystem									
Ebenheit_DATUM-A	Tiefpass Spline 50 -		0.0029	0.0000	0.0500	0.0000	0.0029		
Rundheit_DATUM-C	Tiefpass Spline 50 -		0.0034	0.0000	0.0500	0.0000	0.0034		
Dia_Centrum		-	65.0000	65.0000	0.0500	-0.0500	0.0000		
Y_Index		-	0.0000	0.0000	0.0500	-0.0500	0.0000		
Z_Index		-	-50.0001	-50.0000	0.0500	-0.0500	-0.0001		
Dia_Index		-	15.4001	15.4000	0.0500	-0.0500	0.0001		
3.1 Geometrie Bremsflächen									
X_Innen_1		-	-36.4891	-36.5000	0.1000	-0.1000	0.0109		
X_Aussen_1		-	-11.4890	-11.5000	0.1000	-0.1000	0.0110		
Dicke_Mitte		-	25.0001	25.0000	0.0500	-0.0500	0.0001		
Ebenheit_Innen_1	Tiefpass Spline 50 -		0.0036	0.0000	0.0250	0.0000	0.0036		
Ebenheit_Aussen_1	Tiefpass Spline 50 -		0.0035	0.0000	0.0250	0.0000	0.0035		
3.2 Standard Dicke Aussen									
MinimaleDicke_1		-	24.9973	25.0000	0.0500	-0.0500	-0.0027		
MaximaleDicke_1		-	25.0029	25.0000	0.0500	-0.0500	0.0029		
MittlereDicke_1		-	25.0001	25.0000	0.0500	-0.0500	0.0001		
3.4 Diskrete Dicke_1 Step 1°									
Form_Kurve_Innen_1		-	0.0255	0.0000	0.1000	0.0000	0.0255		
Form_Kurve_Aussen_1		-	0.0262	0.0000	0.1000	0.0000	0.0262		
Form_PKurve_Innen_1		-	0.0242	0.0000	0.1000	0.0000	0.0242		
Form_PKurve_Aussen_1		-	0.0243	0.0000	0.1000	0.0000	0.0243		
MinPkt_1		-	24.9961	25.0000	0.0500	-0.0500	-0.0039		
MaxPkt_1		-	25.0037	25.0000	0.0500	-0.0500	0.0037		
MittelwertPkt_1		-	25.0001	25.0000	0.0500	-0.0500	0.0001		
Form-PDicke_1		-	0.0076	0.0000	0.1000	0.0000	0.0076		



PiWeb
Reporting Plus

Programm
Zeichungs-Nr
Typ

BremsScheibe
123-456-789 / 01.01.2019
Standard

Auftrags-Nr
Teil-Nr



123-456-789
30

Prüfgrund
MiniPlan

FertigTeil
Alle Prüfmerkmale

Datum
Prüfer

14.10.2019 12:38
Master

Name	Kommentar	Filter	IST	SOLL	OT	UT	ABW	±	UEB
3.5 Welligkeit Aussen									
 Welligkeit_Innen_1		-	0.2555	0.0000	2.0000	0.0000	0.2555	<div><div></div></div>	
 Welligkeit_Aussen_1		-	0.2823	0.0000	2.0000	0.0000	0.2823	<div><div></div></div>	