



PiWeb Reporting Plus

Programm TrapezGewinde

Zeichnungs-Nr	Z-123-456-789 / 01.01.2019					KMG-Nr	000000	Datum	14.10.2019 08:05
Typ	nach dem Härten	Kunde	Maschinenbau	Prüfgrund	Schleifen	Maschinen-Nr	M-123	Abt	IS-AS
Auftrags-Nr	A-123	Teil-Nr	29	MiniPlan	Alle Prüfmerkmale	Kommentar		Prüfer	Master
Text									

Anzahl Messwerte39

Anzahl Messwerte: rot0

Letzte 1 Messungen

► Freigabestatus ≠ Gesperrt

Name	Kommentar	Filter	IST	SOLL	OT	UT	ABW	±	UEB
------	-----------	--------	-----	------	----	----	-----	---	-----

2. BasisSystem

	AussenZylinder_Dia	-	31.9999	32.0000	0.0500	-0.0500	-0.0001	
	Z_Oben	-	100.0000	100.0000	0.1000	-0.1000	0.0000	
	Rund_AussenUnten	Tiefpass Gauß 50 -	0.0025	0.0000	0.0050	0.0000	0.0025	
	Rund_AussenOben	Tiefpass Gauß 50 -	0.0030	0.0000	0.0050	0.0000	0.0030	

3. Gesamtes Gewinde

	Durchmesser_HelixZylinder	-	27.8876	27.8875	0.1000	-0.1000	0.0001	
	SteigungGesamt	-	90.0019	90.0000	0.0040	-0.0040	0.0019	
	Vg	-	0.0001	0.0000	0.0020	-0.0020	0.0001	
	Vgmin	-	0.0000	0.0000	0.0020	-0.0020	0.0000	
	Vgmax	-	0.0000	0.0000	0.0020	-0.0020	0.0000	
	Form_RadialGesamt	-	0.0043	0.0000	0.0100	0.0000	0.0043	
	Form_AxialGesamt	-	0.0019	0.0000	0.0080	0.0000	0.0019	

4.1 Gewinde Unten

	D_Kreis_Unten	-	32.0000	32.0000	0.0050	-0.0050	0.0000	
	Rund_Gewinde_Unten	Tiefpass Gauß 50 -	0.0042	0.0000	0.0050	0.0000	0.0042	
	Steigung_360_Unten	-	6.0001	6.0000	0.0020	-0.0020	0.0001	
	V2pi_Unten	-	0.0001	0.0000	0.0020	-0.0020	0.0001	
	V2pi_min_Unten	-	0.0000	0.0000	0.0020	-0.0020	0.0000	
	V2pi_max_Unten	-	0.0000	0.0000	0.0020	-0.0020	0.0000	
	Welligkeit_Unten	-	0.1495	0.0000	0.2625	0.0000	0.1495	

4.2 Gewinde Oben

	D_Kreis_Oben	-	31.9999	32.0000	0.0050	-0.0050	-0.0001	
	Rund_Gewinde_Oben	Tiefpass Gauß 50 -	0.0039	0.0000	0.0050	0.0000	0.0039	
	AxialOben	Tiefpass Gauß 2.5 -	-0.0001	0.0000	0.0020	-0.0020	-0.0001	
	AxialOben.range	-	0.0001					
	V2pi_Oben	-	0.0001	0.0000	0.0020	-0.0020	0.0001	
	V2pi_min_Oben	-	0.0000	0.0000	0.0020	-0.0020	0.0000	
	V2pi_max_Oben	-	0.0000	0.0000	0.0020	-0.0020	0.0000	



PiWeb Reporting Plus

ProgrammTrapezGewinde

Zeichungs-NrZ-123-456-789 / 01.01.2019

Typnach dem Härten

Auftrags-NrZ-123-456-789

Teil-Nr29

Prüfgrund

MiniPlan

Schleifen





Alle Prüfmerkmale

Datum

14.10.2019 08:05

Prüfer

Master

Name	Kommentar	Filter	IST	SOLL	OT	UT	ABW	±	UEB
 Welligkeit_Oben		-	0.4234	0.0000	0.4484	0.0000	0.4234	<div><div></div></div>	
5. Profil									
 Form_Profil		-	0.0018	0.0000	0.0040	0.0000	0.0018	<div><div></div></div>	
 KontaktWinkel_Oben		-	73.7797	75.0000	2.0000	-2.0000	-1.2203	<div><div></div></div>	
 KontaktWinkel_Unten		-	74.5570	75.0000	2.0000	-2.0000	-0.4430	<div><div></div></div>	