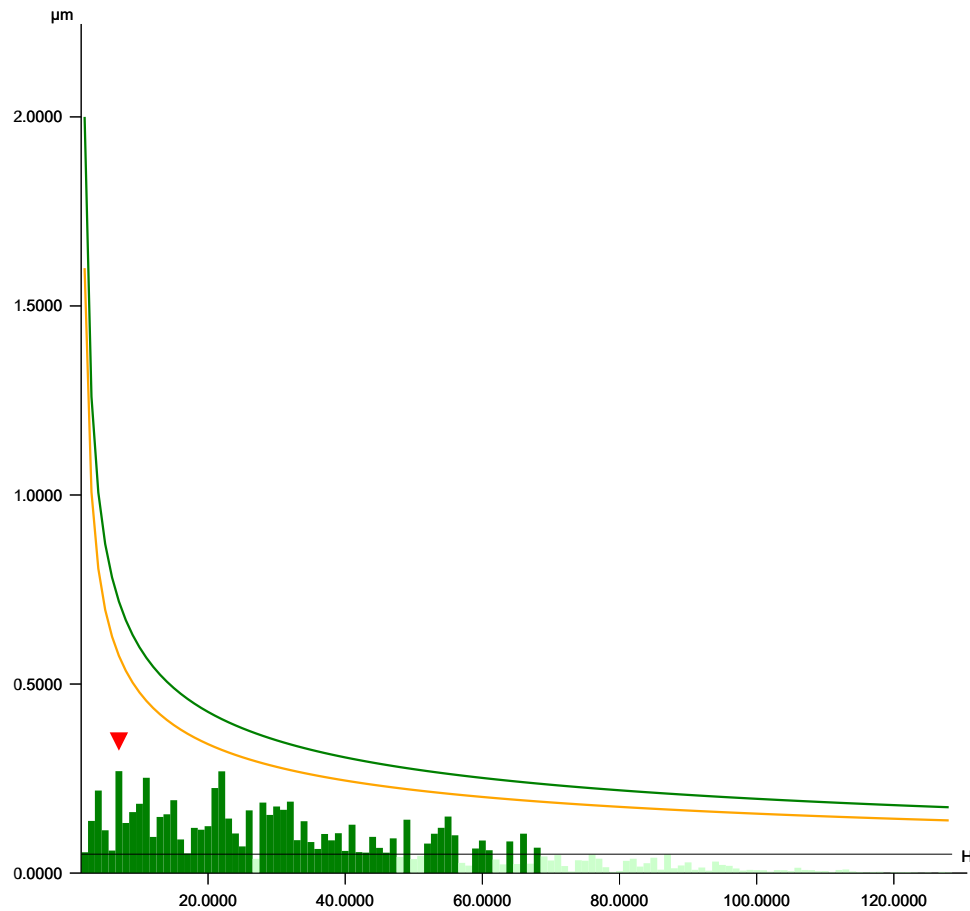
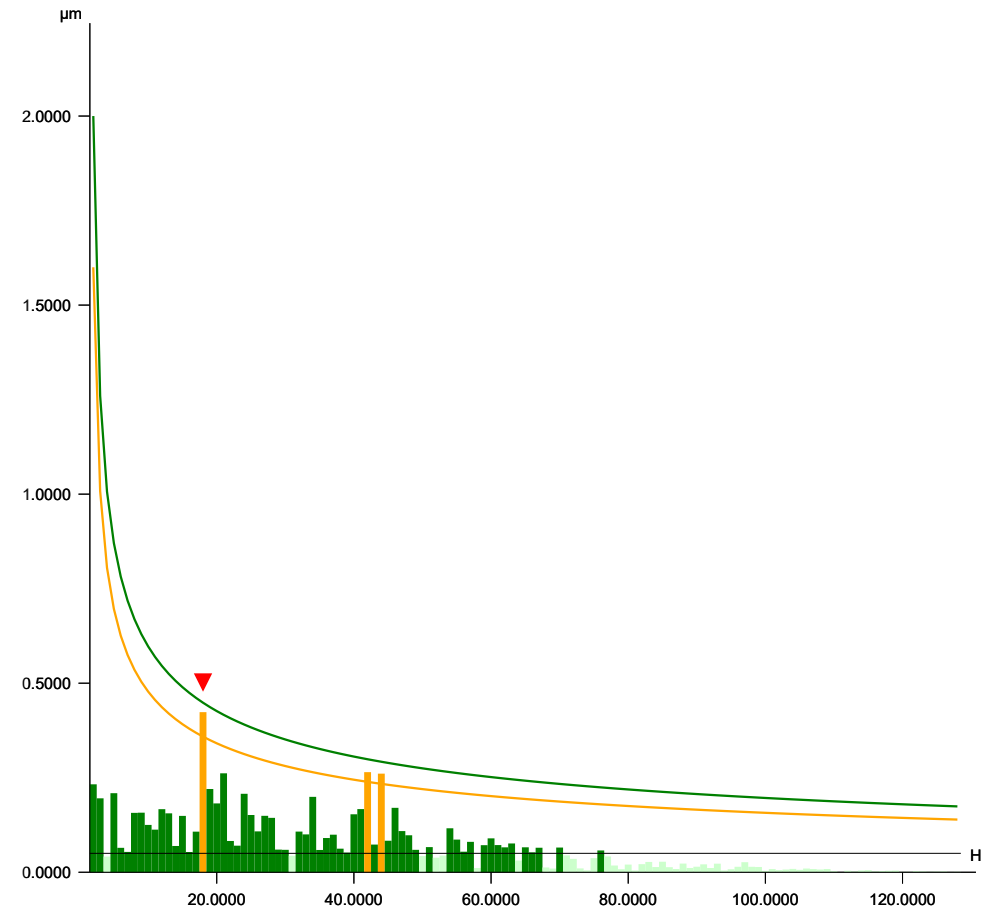
	Waviness			Zeichnungsnummer	Zeichnungsindex	Maschinennummer	Customer
				Z-123-456-789	01.01.2019	M-123	
	Auftrag	Teilnummer inkrem...	Kunde	Variante	Prüfgrund	KMG-Nr	
	A-123	29	Maschinenbau	nach dem Härten	Schleifen	000000	
	Prüfplanname	TrapezGewinde			Prüfer	Master	Datum
							14.10.2019 08:05:55

Welligkeit\_Unten



Welligkeit\_Oben



Nr	Bezeichnung	1. Harm.:	Drei größte Harmonische	Grenzkurve 1		
1	Welligkeit_Unten	0,6100µm	H 7 = 0,2696µm	R: 2,0000	Warn Level	80.0 %
	Filtertyp: Gauß		H 22 = 0,2691µm	N0: 0,5000		
	Filter: 50 W/U		H 11 = 0,2521µm	K: 0,5000		
2	Welligkeit_Oben	0,1053µm	H 18 = 0,4234µm	R: 2,0000	Warn Level	80.0 %
	Filtertyp: Gauß		H 42 = 0,2647µm	N0: 0,5000		
	Filter: 50 W/U		H 21 = 0,2617µm	K: 0,5000		