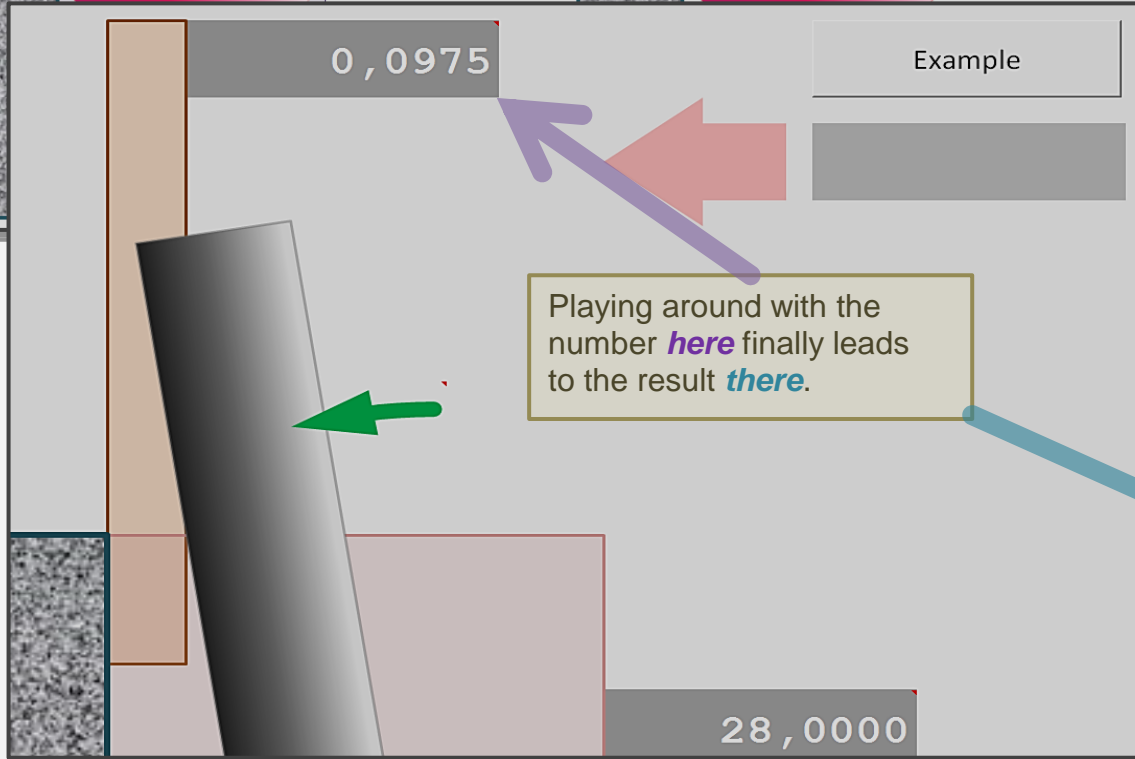


Result of shaft angle

shaft clearance	shaft angle	shaft clearance	shaft angle	shaft clearance	shaft angle
0,0975	0,0051°	0,0650	0,0716°	0,0325	0,1381°
0,0959	0,0084°	0,0634	0,0749°	0,0309	0,1414°
0,0942	0,0118°	0,0617	0,0783°	0,0292	0,1447°
0,0926	0,0151°	0,0601	0,0816°	0,0276	0,1481°
0,0910	0,0184°	0,0585	0,0849°	0,0260	0,1514°
0,0894	0,0217°	0,0569	0,0882°	0,0244	0,1547°
0,0877	0,0251°	0,0552	0,0916°	0,0227	0,1580°
0,0861	0,0284°	0,0536	0,0949°	0,0211	0,1614°
0,0845	0,0317°	0,0520	0,0982°	0,0195	0,1647°
0,0829	0,0350°	0,0504	0,1015°	0,0179	0,1680°
0,0812	0,0384°	0,0487	0,1048°	0,0162	0,1713°
0,0796	0,0417°	0,0471	0,1082°	0,0146	0,1747°
0,0780	0,0450°	0,0455	0,1115°	0,0130	0,1780°
0,0764	0,0483°	0,0439	0,1148°	0,0114	0,1813°
0,0747	0,0517°	0,0422	0,1181°	0,0097	0,1846°
0,0731	0,0550°	0,0406	0,1215°	0,0081	0,1880°
0,0715	0,0583°	0,0390	0,1248°	0,0065	0,1913°
0,0699	0,0616°	0,0374	0,1281°	0,0049	0,1946°
0,0682	0,0650°	0,0357	0,1314°	0,0032	0,1979°
				0,0016	0,2013°



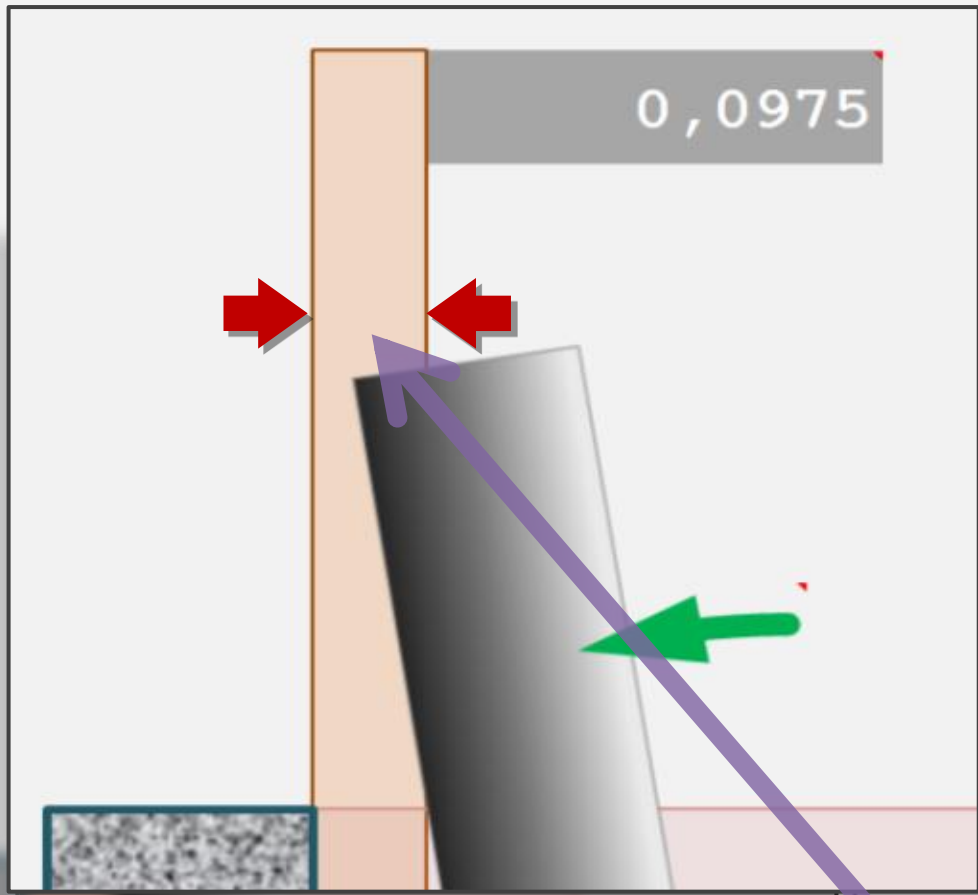
Result of shaft angle

shaft clearance	shaft angle	shaft clearance
0,0975	0,0051°	0,0650
0,0959	0,0084°	0,0634
0,0942	0,0118°	0,0617
0,0926	0,0151°	0,0601
0,0910	0,0184°	0,0585
0,0894	0,0217°	0,0569
0,0877	0,0251°	0,0552
0,0861	0,0284°	0,0536
0,0845	0,0317°	0,0520
0,0829	0,0350°	0,0504
0,0812	0,0384°	0,0487
0,0796	0,0417°	0,0471

28,0000

0,0975

This is what the CMM can!



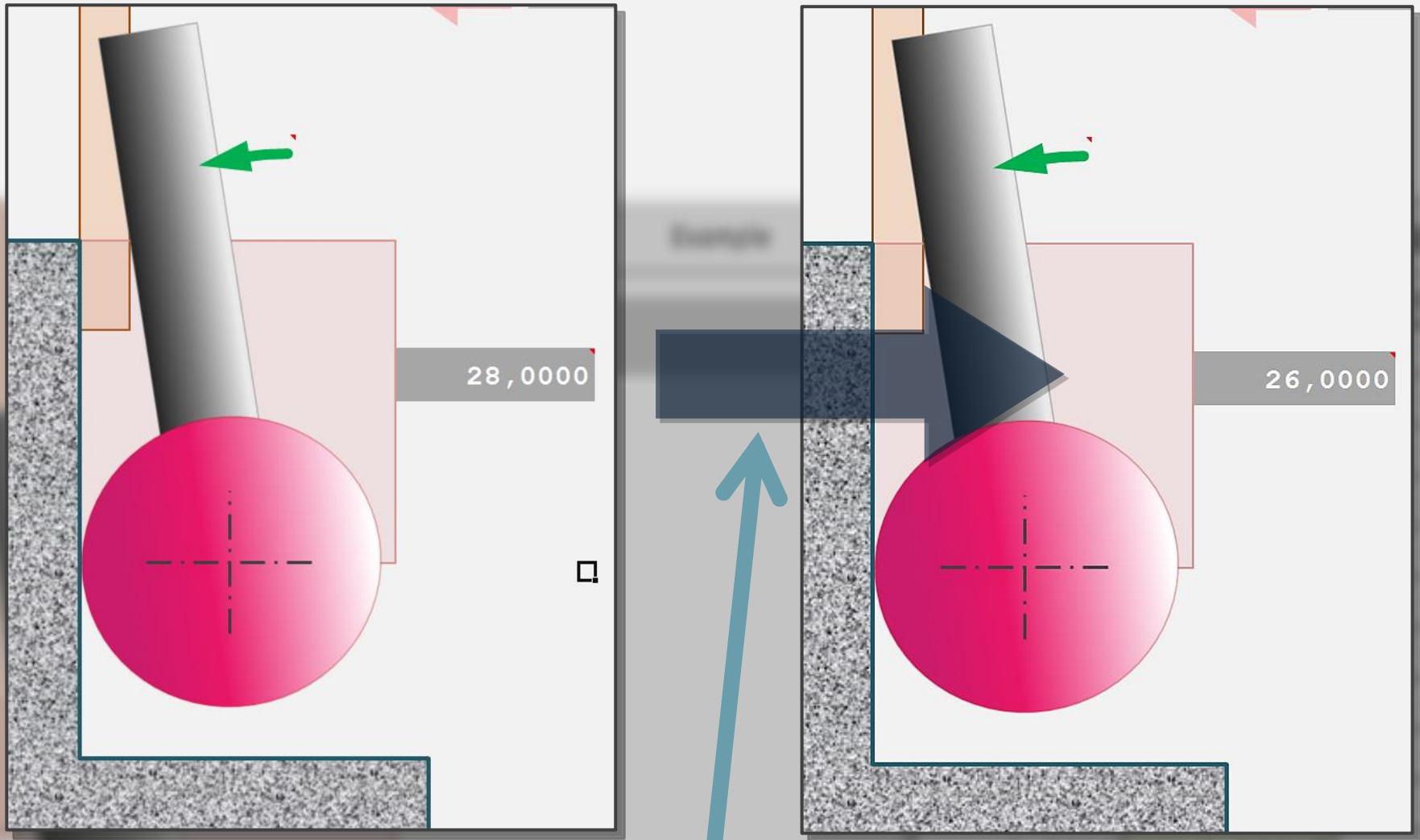
clearance	shaft angle
0,0975	0,0051°
0,0959	0,0084°
0,0942	0,0118°
0,0926	0,0151°
0,0910	0,0184°
0,0894	0,0217°
0,0877	0,0251°
0,0861	0,0284°
0,0845	0,0317°
0,0829	0,0350°
0,0812	0,0384°
0,0796	0,0417°
0,0780	0,0450°

Operator's decision:
0.0829 is not enough clearance

Remedy:
reducing the depth of probing

Result of

clearance	shaft angle
0,0975	0,0051°
0,0959	0,0084°
0,0942	0,0118°
0,0926	0,0151°
0,0910	0,0184°
0,0894	0,0217°
0,0877	0,0251°
0,0861	0,0284°
0,0845	0,0317°
0,0829	0,0350°
0,0812	0,0384°
0,0796	0,0417°
0,0780	0,0450°



Operator's decision:
changing 28 to 26

shaft clearance

0,0845	0,0317°
0,0829	0,0350°
0,0812	0,0384°

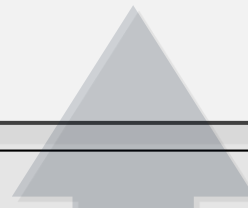
probing depth: 28



shaft clearance

0,0857	0,0316°
0,0841	0,0350°
0,0825	0,0385°

probing depth: 26



0,0934

Example

Playing around with the number *here* finally leads to the result *there*.

26,0000

Result of shaft		
shaft clearance	shaft angle	shaft clearance
0,0934	0,0145°	0,0623
0,0919	0,0179°	0,0607
0,0903	0,0213°	0,0592
0,0888	0,0247°	0,0576
0,0872	0,0282°	0,0561
0,0857	0,0316°	0,0545
0,0841	0,0350°	0,0529
0,0825	0,0385°	0,0514
0,0810	0,0419°	0,0498
0,0794	0,0453°	0,0483
0,0779	0,0488°	0,0467
0,0763	0,0522°	0,0452

This is what the CMM can!

Operator's decision: changing 28 to 26